

金属・非鉄金属・樹脂・下地の劣化防止

最強コーティング

エイトシール F-3000

紫外線劣化防止

塩害対策

硫化水素対策

製品の特長

- ▶ フッ素樹脂の力で優れた腐食・劣化防止！
- ▶ 基材へ直塗り可能！
- ▶ 金属・非鉄金属・樹脂材にも塗布可能！
- ▶ 優れた密着性、常温硬化型！

用途例

- ▶ 屋内外の各種金属・非鉄金属部の腐食・劣化防止
- ▶ 屋外のFRP、塩ビ等の樹脂の紫外線による劣化防止
- ▶ 酸性雨や沿岸部の塩害対策（配電盤など）
- ▶ 下水処理場の硫化水素や次亜塩素酸ナトリウムの腐食防止
- ▶ 塗装面の上塗り（塗料との相性による）による色あせ防止



特性・性能			
固形分	40%	粘度	250mPa・s (20℃)
主溶剤	トルエン・キシレン※1	可使時間	6～8 時間
塗膜硬さ	鉛筆硬度 2H～3H	硬化時間	常温で 3 日間
荷姿（主剤 5：硬化剤 1）	1.2kg、4.8kg、18kg(缶)	塗布量 kg / m ²	0.1 kg / m ²

※1 環境タイプ（弱溶剤）もございます

耐薬品性			
薬品名	試験結果	薬品名	試験結果
10% 硫酸	A	12% 次亜塩素酸	A
5% 塩酸	A	水酸化カルシウム水溶液	A
5% 酢酸	A	炭酸カルシウム水溶液	A
10% 水酸化ナトリウム	A	塩化カルシウム水溶液	A

※試験評価（重量変化率）A：±0%～±2% 未満 B：±2%～±10% 未満 C：±10%～±20% 未満

試験条件：常温 7 日間浸漬

鉄道トンネルはく落防止工法

レジフォルテZ工法®

命名の由来 イタリア語Leggero(レッジェーロ)「軽い」「楽な」の意からレジ
Forte(フォルテ)「強い」「丈夫な」の意からフォルテ

商標登録 6869730 「レジフォルテZ工法」



PBO繊維 ザイロン®使用 メッシュシート

強度・弾性率 パラアラミド繊維の約2倍の強度・弾性率を有する。

耐熱・難燃 耐熱性、難燃性においても既存の有機繊維の中で最高レベルの特性を示す。

熱伝導性 繊維方向に優れた熱伝導性を有する。

軽量 (50g / m²) 柔軟性

カッターによる切断も容易

※ザイロン®…剛直で極めて直線性の高い高分子構造を持つポリパラフェニレンベンズビスオキサゾール(PBO)を液晶紡糸した繊維
ザイロン®は東洋紡エムシー㈱の登録商標です(MHC25049)



繊維をタテ×ナナメの3軸にメッシュ状に配向したシートで、3方向に応力を分散する。

レジフォルテZ工法®
解説動画はこちら！



コンクリート構造物のはく落防止対策工法

レジフォルテZ工法[®]

レジフォルテZ工法[®]は、メッシュ状 PBO 繊維（ザイロン[®]）シートと変性アクリル樹脂を併用することで、省工程、かつ短時間で施工可能なコンクリートのはく落防止を目的とした補修工法です。

軽量

アラミド繊維の 2 倍の引張強度を持つ PBO 繊維を使用しており、軽量（50g/ m²）で施工が行い易いことから、短時間で施工ができ工期短縮を可能とします。

疑似等方性／可視性

3 軸メッシュ構造にすることで六角形の疑似等方性を持ち、繊維シートをの方向を問わずに施工が可能です。また、目開き部から下地コンクリートの状態観察が可能です。

速硬化性

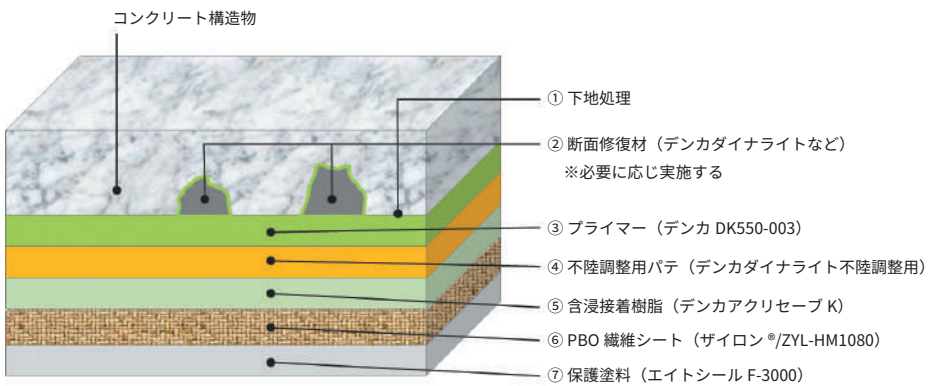
接着樹脂の硬化速度が早く、短時間ではく落防止性能を発現します。

低温硬化性

低温硬化性に優れ、－10℃でも硬化するため、冬季施工が可能です。

仕 様

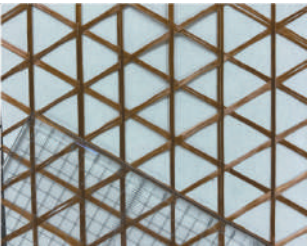
本工法の構造は一般的な繊維シート接着工法と同様であり、特殊な施工手順や機械を必要としません。



製 品 荷 姿

デンカ DK550-003	：5kg セット
デンカダイナライト不陸調整用	：6kg セット
デンカアクリセーブ K	：5kg セット
ザイロン [®] /ZYL-HM1080	：幅 1080mm×長さ 100m
エイトシール F-3000	：1.2kg セット

ザイロン[®]は東洋紡エムシー(株)の登録商標です(MHC25049)



ZYL-HM1080

施 工

標準仕様		詳細は施工要領書を確認ください。			
	工程	施工材料	標準使用量 [kg/ m ²]	施工方法	次工程までの間隔
①	下地処理工	表面水分測定、止水、乾燥、研削処理、段差 / 欠損部処理			
②	プライマー塗布工	デンカ DK550-003	0.15	ローラー / 刷毛	30 分～7 日以内
③	不陸調整工 ※ 1	デンカダイナライト不陸調整用	必要量	金コテ / ゴムコテ	硬化後
④	繊維接着剤塗布工	デンカアクリセーブ K	0.6	ローラー / ヘラ	直ちに
⑤	シート貼付工	ZYL-HM1080	50g/ m ²	ヘラ / 脱泡ローラー	硬化後
⑥	固定治具取付	コンボジットアンカー	要領書参照	ドリル / ハンマー	
⑦	保護塗料塗布工 ※ 1	エイトシール F-3000	0.10	ローラー	—

※ 1 必要に応じて実施

製品に関するお問い合わせ

製品名	お問い合わせ先名
デンカ DK550-003 デンカダイナライト不陸調整用 デンカアクリセーブ K	デンカ株式会社 エラストマー・インフラソリューション部門 特殊混和材部 〒103-8338 東京都中央区日本橋室町 2-1-1 Tel：03-5290-5363 Fax：03-5290-5085
ザイロン [®] /ZYL-HM1080	帝人フロンティア株式会社 インフラ環境資材部 建築資材課 〒105-0021 東京都港区東新橋 2 丁目 14 番 1 号 NBF コモディオ汐留 7F Tel：03-6402-7001 Fax：03-6402-7070
エイトシール F-3000	太平化成株式会社 東京本社 〒101-0035 東京都千代田区神田紺屋町 40 番地 Tel：03-3254-5711

性 能 例

試験項目	規格・試験方法	測定値例
付着性（標準環境）	JSCE-K 531（標準状態試験体）	4.2 N/mm ²
付着性（湿潤冷熱繰返し環境）	JIS K 5600-7-4（試験条件 2）	4.6 N/mm ²
押抜き性能	JSCE-K 533	強度：2.1 kN 伸び：15.4 mm
中性化阻止性	30℃, R.H.60%, CO ₂ 5%	0 mm
耐燃焼性	鉄道車両用材料 燃焼性試験	極難燃性
視認性	塗布 28 日後の試験片	50 ルクス程度の照度において、0.2 mm のひび割れを視認可能

※ご使用になる前に、詳しい使用方法や注意事項等を技術資料・安全データシート(SDS)で確認してください。
※本書記載のデータ等記載内容は、代表的な実験値や調査に基づくもので、その記載内容についていかなる保証をなすものではありません。
※本書記載の製品およびこれらを使用した製品を廃棄する場合は、法令に従って廃棄してください。
※本書の記載内容は、新しい知見により断りなく変更する場合がありますので、ご了承ください。

材料販売・施工に関するお問い合わせ



株式会社 IKEMOTO

〒719-1132 岡山県総社市三輪 880-14
Tel：0866-93-9151 Fax：0866-93-9156